

## Balloxy HB Light

### Ürün tanımı

Çift bileşenli poliamin kürlenmeli mastik epoksi esaslı bir boyadır. Yüzeysel toleranslı, yüksek katı maddeli, yüksek yapılı bir üründür. Optimum yüzeysel hazırlığının sağlanmadığı veya istenmediği yüzeyler için özel olarak geliştirilmiştir. Yüksek korozyon ortamlarda uzun süreli koruma sağlar. Atmosfere açık koşullarda ve su altında ara kat veya son kat olarak kullanılabilir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış karbon çelik, galvanizli çelik, paslanmaz çelik, alüminyum yüzeyler ve birçok önceden boyalı yüzey için uygundur. Sıfırın altındaki yüzey sıcaklıklarında da uygulanabilir.

### Kullanım alanları

Özellikle gemilerin ve offshore yapıların balast tanklarının bakım ve onarımı için tasarlanmıştır.

### Onaylar ve sertifikalar

IMO Res.215(82) – PSPC Water Ballast Tanks'a uygun şekilde sertifikalandırılmıştır

Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile iletişime geçiniz.

### Renkler

bej, yeşil

## Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
<strong>STANDART TİP</strong>		
Hacimce katı madde	ISO 3233	82 ± 2 %
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	yarı parlak
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	35 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	245 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	240 g/l
<strong>KIŞLIK TİP</strong>		
Hacimce katı madde	ISO 3233	71 ± 2 %
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	35 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	310 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	272 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

## Her kat için uygulama kalınlığı

### Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

#### STANDART TİP

Kuru film kalınlıkları	125 - 300 µm
Yaş film kalınlıkları	150 - 365 µm
Teorik Yayılma Oranı	6.6 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

#### KIŞLIK TİP

Kuru film kalınlıkları	125 - 300 µm
Yaş film kalınlıkları	175 - 420 µm
Teorik Yayılma Oranı	5.7 - 2.4 m <sup>2</sup> /l

## Yüzey Hazırlığı

### Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Paslanmaz çelik	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Alüminyum	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Galvanizli çelik	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.	Süpürme kumlama tekniği kullanılarak metalik olmayan aşındırıcı uygulandığında temiz, pütürlü ve homojen pütürlü yüzey elde edilir.
Ön imalat astarlı çelik	Temiz, kuru ve hasarsız (ISO 12944-4 5.4) uygun boya	Sa 2 (ISO 8501-1)
Boyalı yüzeyler	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya

## Uygulama

### Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey: Airless sprej kullanınız.

Fırça: Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Rulo: Küçük alanlar için kullanılabilir. Astar kat uygulanırken kullanımı önerilmez. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

### Karışım Oranı (hacmen)

#### STANDART TİP

Balloxy HB Light Comp A	5 birim
Balloxy HB Light Comp B	1 birim

#### KIŞLIK TİP

Balloxy HB Light Comp A	3 birim
Balloxy HB Light Wintergrade Comp B	1 birim

### Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme: Jotun Thinner No. 17

### Airless sprey uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	19-23
Memedeki basınç (en düşük):	150 bar/2100 psi

### Kuruma ve kürlenme zamanları

**Yüzey sıcaklığı** -5 °C 0 °C 5 °C 10 °C 23 °C 40 °C

#### STANDART TİP

Yüzey Kuruması	8 saat	4 saat	2 saat
Sert kuruma	24 saat	10 saat	4 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	24 saat	10 saat	4 saat
Suya maruz kalma için kuruma/ kürlenme	7 gün	2 gün	1 gün
Tam kürlenme/servise alma süresi	14 gün	7 gün	2 gün

#### KIŞLIK TİP

Yüzey Kuruması	24 saat	18 saat	12 saat	6 saat	2.5 saat
Sert kuruma	48 saat	26 saat	18 saat	12 saat	5 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	48 saat	26 saat	18 saat	12 saat	5 saat
Suya maruz kalma için kuruma/ kürlenme	10 gün	9 gün	7 gün	3 gün	1 gün
Tam kürlenme/servise alma süresi	21 gün	14 gün	7 gün	3 gün	2 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki ortalama değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Suya daldırma kuruma/kürlenmesi: son katın kalıcı olarak deniz suyuna batırabilmesi için gerekli en az süre.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

## Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

<b>Boya sıcaklığı</b>	<b>23 °C</b>
<b>STANDART TİP</b>	
Karışım ön bekleme süresi	10 dak
Karışım Ömrü	2 saat
<b>KIŞLIK TİP</b>	
Karışım ön bekleme süresi	10 dak
Karışım Ömrü	1.5 saat

## Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	90 °C	-
Sualtı, deniz suyu	50 °C	60 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

## Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı: inorganik çinko ön imalat astarı, epoksi, mastik epoksi  
Sonraki boya katı: mastik epoksi

## Ambalaj (Standart)

Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
-------------------	--------------------------

Balloxy HB Light Comp A	15	20
Balloxy HB Light Comp B	3	3
Balloxy HB Light Wintergrade Comp B	5	5

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

## Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

### 23 °C 'deki Raf Ömrü

Balloxy HB Light Comp A	48 Ay
Balloxy HB Light Comp B	48 Ay
Balloxy HB Light Wintergrade Comp B	48 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

## Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitilmiş, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

## Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

## Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.